****

**MINISTERE DE LA SANTE ET DE L’HYGIENE PUBLIQUE**

**PROGRAMME NATIONAL DE LUTTE CONTRE LE PALUDISME**

**CHIMIOPREVENTION DU PALUDISME SAISONNIER**

**Ensemble contre le paludisme chez les enfants de 3-59 mois**

**LIEUX : SAVANES - KARA – CENTRALE - PLATEAUX**

**STRATEGIE PORTE A PORTE DANS LES MENAGES ET POSTE FIXE DANS LES FORMATIONS SANITAIRES**

**PERIODE : MAI - JUIN - JUILLET – AOUT-SEPTEMBRE 2025**

Logo, company name

Description automatically generated**unicef_logo**